ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFIKÁT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

Infer s.r.o.
Říční 456/10
CZ - 118 00 Praha 1 - Malá Strana
IČO: 04856562

Místo výroby:
Kasárenská ul., CZ - 345 62 Holýšov
č.p. 553, CZ - 330 17 Chotíkov

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A2:2025.**

Číslo auditní zprávy: **19.895.076**

Platnost certifikace: od **21.04.2026** do **20.04.2029**

Číslo certifikátu: **19.894.012**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 21.04.2026

jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová

V 3084

F 540-028-196 (2026-02-17)

1. **Oblast použití**: podvozky (čelníky, podélníky, příčníky, rámy podvozku); spodky lokomotiv, vozů na přepravu osob a nákladních vozů (představky, podélníky, příčníky, kolébky, konstrukční skupiny); skříně vozů (čelní a boční stěny, střecha, kabina strojvedoucího, sestava podlahové desky, moduly pohlcující energii, zábrany proti přenárazníkování); podskupiny nákladních vozů (např. podlahové desky vozů na přepravu automobilů, prvky pro připevnění nákladu); nosné rámy, konzoly a upínací pásky pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); rámy stupaček, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo v nástupním prostoru; střešní konstrukce (pantograf, obložení); např. výstroj (CL 2), rámy (CL 1); vnější trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšeni motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů); smetadla a sněhové pluhy; díly uvnitř vozů na přepravu osob (přepážky, stěny, dveře, obložení); nosný rám, konzoly a upínací pásky pro vnitřní výstroj (instalace elektrického zařízeni, klimatizace a stlačeného vzduchu); vybavení kabiny strojvedoucího; díly toalety a zásobníky na vodu s instalacemi, které jsou uvnitř vozové skříně; skříně výstroje ve spodku vozu, které jsou podepřeny jiným rámem; rámy sedadel; kliky a páky pro různé ovládací mechanismy; interiérové skříně na výstroj a elektrorozvaděče (včetně převodových skříní a konsol pro ovládání ruční brzdy, které jsou podepřeny jiným rámem); stupačky, madla, zábradlí uvnitř vozidla

2. **Rozsah certifikace**:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle ISO 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	23.1	$t = 1,5 – 6,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t_1 = 3,0 – 10,0$ mm $t_2 = 1,5 – 6,0$ mm $D_2 \geq 25,0$ mm	FW
135	1.2	$t = 1,5 – 240,0$ mm	BW
		$t = 3,0 – 24,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t_1 = 3,0 – 8,0$ mm $t_2 = 3,0 – 8,0$ mm $D_1 \geq 66,5$ mm	BW
		$t \geq 3,0$ mm	FW
		$t_1 = 2,0 – 50,0$ mm $t_2 \geq 2,0$ mm $D_1 \geq 25,0$ mm	FW
	1.2 + 8.1	$t = 1,5 – 6,0$ mm	BW
		$t = 3,0 – 24,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t_1 = 3,0 – 20,0$ mm $t_2 = 1,9 – 12,0$ mm $D_2 \geq 8,0$ mm	FW
	8.1	$t = 3,0 – 24,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t_1 = 3,0 – 30,0$ mm $t_2 = 3,0 – 30,0$ mm $D_2 \geq 20,0$ mm	FW
141	1.1	$t = 1,75 – 10,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t_1 = 1,6 – 6,4$ mm $t_2 = 15,0 – 60,0$ mm	BW
	1.2	$t = 3,0 – 24,0$ mm $D \geq 16,85$ mm	BW
		$t = 3,0 – 24,0$ mm	FW
	1.2 + 8.1	$t = 1,4 – 4,0$ mm $D \geq 25,0$ mm	BW
		$t = 3,0 – 24,0$ mm	FW
		$t_1 = 3,0 – 12,0$ mm $t_2 = 3,0 – 30,0$ mm $D_1 \geq 25,0$ mm	BW

TÜV SÜD Czech s.r.o. TÜV SÜD -4-

		t_1 = 1,0 – 12,0 mm t_2 = 10,0 – 44,0 mm $D_1 \geq$ 8,0 mm	FW
	8.1	t = 1,4 – 7,2 mm	BW
		t = 1,4 – 16,0 mm D ≥ 10,65 mm	BW
		t_1 = 3,0 –22,2 mm t_2 = 1,4 – 6,0 mm D_2 = 10,65 – 44,0 mm	BW
		t = 2,1 – 6,0 mm	FW
		t_1 = 1,0 – 5,5 mm $t_2 \geq$ 2,1 – 6,0 mm $D_1 \geq$ 8,0 mm	FW
		t = 3,0 – 40,0 mm D = 3,0 – 30,0 mm	FW, tyč
	23.1	t = 1,0 – 4,0 mm	BW
		t = 1,0 – 6,0 mm D ≥ 12,5 mm	BW
		t = 1,25 – 5,0 mm	FW
		t_1 = 3,0 – 10,0 mm $t_2 \geq$ 1,5 – 6,0 mm $D_2 \geq$ 25,0 mm	FW
141 + 135	8.1	t = 3,0 – 22,0 mm D ≥ 44,45 mm	BW

TÜV SÜD Czech s.r.o. TÜV SÜD -4-

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Václav Skopový (externí) / 19.03.1974	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – C	Štěpán Havela / 05.04.1982	6.2.4
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	--	--

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.